
4
施工場所
令和８年度リサイクルセンター不燃物処理設備改修工事
位置図
小田原フラワーガーデン
環境事業センター
堀ヶ窪埋立処分場
小田原市斎場
総世寺
新久野配水池
久野四号古墳
久野十五号古墳
飯田岡
穴部新田
清水
府川
諏訪神社
八坂神社
熊野神社
下河原橋
上河原橋
又渡橋
子の神橋
ミクニ小田原事業所
久野小学校
秦野小田原線
藤沢橋
向田橋
柳川原橋
久野
大分
上渡り沢
御嶽神社
鳥居杉

令　和　８　年　度		所長	副所長	副所長	係長	検算	設計	審査

	令和8年度リサイクルセンター不燃物処理設備改修工事
工　事　場　所	小田原市府川798番地

予　算　科　目	款	衛生費	項	清掃費	目	じん芥処理費	節	工事請負費

設　計　金　額	97,757,000　円也
工　事　価　格	88,870,000　円也
工 事 概 要	1.破砕設備改修　1式 2.選別設備改修　1式 3.集塵･換気設備改修　1式 4.電気設備改修　1式
備 考	

工事施工方法	請　負	工事期間	契約締結日から　210　日間

本　工　事　内　訳　表

一金　　97,757,000　　円也

費　目	工　　種	種　　別	細　　別	単 位	数 量	単　価	金　　額	摘　　要
本工事費						円	円	
	破砕設備			式	1.0		18,626,040	別紙内訳書第1号参照
	選別設備			式	1.0		3,305,220	別紙内訳書第2号参照
	集塵･換気設備			式	1.0		7,580,988	別紙内訳書第3号参照
	電気設備			式	1.0		35,751,990	別紙内訳書第4号参照
	直接工事費計						65,264,238	

費　目	工　　種	種　　別	細　　別	単 位	数 量	単　価	金　　額	摘　　要
	間接工事費					円	円	
		共通仮設費		式	1.0		2,408,250	直接工事費×　　3.69　　%
		現場管理費		式	1.0		9,582,424	(直接工事費＋共通仮設費)×　14.16　%
		計					11,990,674	
		工事原価計					77,254,912	直接工事費＋間接工事費
		一般管理費		式	1.0		11,619,138	工事原価×　15.04　　%
	工事価格						88,870,000	88,874,050　　円の処万円止
	消費税相当額						8,887,000	工事価格の10%
本工事費計							97,757,000	

破　　砕　　設　　備　　内訳書								第 1 号
一金	18,626,040	円也						
工　種	種　目	材　　料 労　　力	型　　状 寸　　法	数 量	単 位	単　価	金　額	摘　　要
改修工						円	円	
(1)二軸破砕機先端チップ交換及び補修								
	材料費							
		先端チップ	取付ボルト含む SCM440焼入れ	48.0	組	167,400	8,035,200	見積り
		溶接棒		1.0	式	132,990	132,990	見積り
		溶接ワイヤー		1.0	式	822,120	822,120	見積り
		雑材		1.0	式	585,900	585,900	見積り
	材料費計						9,576,210	
	労務費							
		ローター軸肉盛補修費		1.0	式	1,534,500	1,534,500	見積り
		先端チップ交換費		1.0	式	3,069,000	3,069,000	見積り
		固定刃肉盛補修費		1.0	式	460,350	460,350	見積り

工　種	種　目	材　料 労　力	型　状 寸　法	数 量	単 位	単　価	金　額	摘　要
		グレードバー取付部 点検補修費		1.0	式	460,350円	460,350円	見積り
		試運転調整費		1.0	式	153,450	153,450	見積り
		工具器具損料		1.0	式	781,200	781,200	見積り
	労務費計						6,458,850	
小計－(1)							16,035,060	
(2)回転破砕機ローター内壁肉盛補修								
	材料費							
		溶接棒		1.0	式	112,530	112,530	見積り
		溶接ワイヤー		1.0	式	204,600	204,600	見積り
		雑材		1.0	式	47,430	47,430	見積り
	材料費計						364,560	
	労務費							
		ローター軸肉盛補修費		1.0	式	1,445,220	1,445,220	見積り
		試運転調整費		1.0	式	722,610	722,610	見積り
		工具器具損料		1.0	式	58,590	58,590	見積り

工　種	種　目	材　料 労　力	型　状 寸　法	数 量	単 位	単　価	金　額	摘　要
	労務費計					円	円 2,226,420	
小計－(2)							2,590,980	
合計							18,626,040	

選　　別　　設　　備　　内訳書								第 2 号
一金　　3,305,220　　円也								
工　種	種　目	材　　料 労　　力	型　　状 寸　　法	数 量	単 位	単　価	金　額	摘　　要
改修工						円	円	
(1)缶ラインアルミ選別機補修								
	材料費							
		外筒(ドラムシェル)	GFRP製　φ300×30L 内部軸受、オイルシール 各2個付	1.0	式	1,395,000	1,395,000	見積り
		雑材		1.0	式	130,200	130,200	見積り
	材料費計						1,525,200	
	労務費							
		在庫取外し品搬出、 工場整備		1.0	式	890,010	890,010	見積り
		既設交換・試運転		1.0	式	890,010	890,010	見積り
	労務費計						1,780,020	
合計							3,305,220	

集　　塵　・　換　　気　　設　　備　　内訳書								第 3 号
一金　　7,580,988　　円也								
工　種	種　目	材　料 労　力	型　状 寸　法	数 量	単 位	単　価	金　額	摘　　要
(1)集塵ダクト清掃及び補修						円	円	
	材料費							
		腐食部ダクト	SS400	1.0	式	1,264,800	1,264,800	見積り
		雑材		1.0	式	172,050	172,050	見積り
	材料費計						1,436,850	
	労務費							
		清掃及び交換費		1.0	式	5,390,280	5,390,280	見積り
		試運転調整費		1.0	式	539,028	539,028	見積り
		工具器具損料		1.0	式	214,830	214,830	見積り
	労務費計						6,144,138	
合計							7,580,988	

電　　気　　設　　備　　内訳書								第 4 号
一金　　35,751,990　　円也								
工　種	種　目	材　料 労　力	型　状 寸　法	数 量	単 位	単　価	金　額	摘　　要
(1)ビン・缶選別設備制御盤部品更新						円	円	
	材料費							
		ビン・缶選別設備制御盤部品		1.0	式	9,123,300	9,123,300	見積り
		受入ホッパ制御盤		1.0	式	2,129,700	2,129,700	見積り
		雑材		1.0	式	42,780	42,780	見積り
	材料費計						11,295,780	
	労務費							
		ビン・缶選別設備制御盤部品更新		1.0	式	1,822,800	1,822,800	見積り
		受入ホッパ制御盤更新		1.0	式	911,400	911,400	見積り
		試運転調整費		1.0	式	837,000	837,000	見積り
		工具器具損料		1.0	式	465,000	465,000	見積り
	労務費計						4,036,200	

工　種	種　目	材　料 労　力	型　状 寸　法	数 量	単 位	単　価	金　額	摘　要
小計－(1)						円	円 15,331,980	
(2)シャッター更新								
	材料費							
		ビン・缶選別施設 シャッター		1.0	式	2,819,760	2,819,760	見積り
		粗大ごみ処理施設プラットホームシャッター左		1.0	式	2,793,720	2,793,720	見積り
		粗大ごみ処理施設プラットホームシャッター右		1.0	式	2,795,580	2,795,580	見積り
	材料費計						8,409,060	
	労務費							
		取付費		1.0	式	5,767,860	5,767,860	見積り
		取外費		1.0	式	1,845,585	1,845,585	見積り
		斫り費		1.0	式	488,250	488,250	見積り
		斫り補修費		1.0	式	651,000	651,000	見積り
		コーキング費		1.0	式	455,700	455,700	見積り
		塗装費		1.0	式	1,025,325	1,025,325	見積り
		高所作業車		2.0	台	774,690	1,549,380	見積り

工　種	種　目	材　料 労　力	型　状 寸　法	数 量	単 位	単　価	金　額	摘　要
		工事用電源費	発電機	1.0	台	円 227,850	円 227,850	見積り
	労務費計						12,010,950	
小計－(2)							20,420,010	
合計							35,751,990	

仕　様　書

１．　本工事は、市担当者の指示に従い、誠意を持って施工してください。

２．　本工事の作業に従事する者は、ヘルメット等の人目のつくところに血液型を明記してください。

３．　工事完了後は、速やかに残材その他を整理し、施設の運営に支障の無いようにしてください。

４．　受注者は、工事に必要な仮設物その他について、工事現場の秩序を維持し火災、盗難及び労働災害等の事故防止に万全を期してください。

５．　受注者は、工事に先立ち、施工内の工事場所等を十分に把握してください。

６．　受注者は、工事施工中損傷を与えるおそれのある箇所に対しては、防護その他適当な措置をし、工事完了後原形に復旧してください。

７．　受注者は、工事にあたり法律及びその他関係法令等を遵守してください。

８．　使用する全ての建材は、石綿を原材料として使用していないものを使用し、工事打合簿等に記録してください。

９．　社内の安全訓練においては、写真及び記録簿を提出してください。

１０．受注者は、工事看板を契約後 30 日以内かつ工事着手前までに、環境事業センター入口付近及び現場に設置してください。

※合わせて工程表、建設業許可票、労災保険関係成立票、施工体系図、建設業退職金共済制度、再生資源利用（促進）計画書の標識を掲示してください。

１１．受注者は、次の書類を提出してください。

（１）施工計画書｛2 部（1 部返却）｝

※契約後速やかに かつ 工事着手前までに提出・承諾を受けてください。

①工事概要

●工事名称、工事場所、工期、請負者、発注者、請負金額、工事内容

②計画工程表

※必要に応じ、週間又は月間工程表、工種別工程表を提出してください。

③現場組織表

●工事作業所災害防止協議会兼施工体系図

●施工体制台帳、再下請通知書

※組織に変更があった場合は再提出してください。

④安全管理

●安全衛生管理計画、安全教育、現場仮設計画、予想される災害・公害対策　等

●緊急時の連絡体制表　　●緊急時の業務分担表　　●防火管理組織編成表

⑤指定機械（契約金額 500 万円以上の工事のみ）

⑥メーカーリスト

⑦施工方法

●工種別施工計画書または施工要領書

⑧施工管理計画

●工程管理、品質管理、写真管理、発生材管理　等

⑨交通管理

⑩環境対策（契約金額 500 万円以上の工事のみ）

⑪現場作業環境の整備（契約金額 500 万円以上の工事のみ）

⑫検査計画

●使用材料の試験、社内検査、竣工試験　等

⑬建設副産物処理計画

●ＣＯＢＲＩＳ（再生資源利用（促進）計画書、実施書）

⑭産業廃棄物運搬業者、処分業者との契約書・許可証及び運搬経路

⑮作業員名簿

着工に先立ち、本工事に必要となる資格を作業員名簿に記載してください。

⑯建設業退職金共済制度（契約金額 500 万円以上の工事のみ）

●建退共 様式２号(建設業退職金共済証紙購入状況報告書)

※建退共 様式１号(建設業退職金共済関係提出書）、３号(建設業退職金共済証紙貼付実績報告書）については竣工時に提出してください。

⑰工事カルテ（契約金額 500 万円以上の工事のみ）

工事実績情報（CORINS）「（財）日本建設情報総合センター」に基づき「工事カルテ」を作成し、担当者の確認を受けた後に前記センターへ契約時・変更時及び完了時に提出し、工事カルテ受領書の写しを提出してください。提出期限は下記を厳守してください。

契約時　受注時登録データの提出期限は、契約締結後１０日以内

変更時　受注時登録データに内容変更があった日から１０日以内

完了時　完了時登録データの提出期限は、工事完成後１０日以内

（２）工事使用材料検査申請書（1 部）

使用材料については、市担当者の検査を事前に受けてください。

（３）承諾図｛承諾図 2 部（1 部返却）｝

施工及び器材発注前に提出し、市担当者の承諾を受けてください。

（４）施工図（1 部）

工事の施工に際し、関連工事と取り合いのある部分や、設計図書に詳細な施工が記載されていない部分について提出し、市担当者の承諾を受けてください。

（５）工事打合記録簿｛2 部（1 部返却）｝

市担当者の指示及び協議した事項について記録し、提出してください。

（６）工事履行報告書（工期が 90 日以上の場合のみ）

月ごとの予定工程及び実施工程の出来高（%）を翌月の 10 日までに提出してください。

（７）新規入場者安全教育等の記録

受注者は、新規入場者安全教育、危険予知活動及び安全巡視点検等を実施し記録してください。

（８）完成図書（Ａ４ファイル　２部）

①工事概要

②竣工図

③メーカーリスト

④試験結果成績書

⑤品質管理資料（契約金額 500 万円以上の工事のみ）

●メーカー試験、規格証明、出荷証明等、ノンアスベスト証明書　等

⑥実施工程表

⑦社内検査記録届（契約金額 500 万円以上の工事のみ）

工事完成後、目的物が契約図書に定めたとおり完成しているかどうか自ら検査（社内検査）を実施し、社内検査記録届を添付してください。

⑧建設廃棄物マニフェストの写し

※建設廃棄物マニフェストは原本の確認も行います。

⑨その他必要となる書類

※詳細については、市担当者の指示を受けてください。

（９）工事写真（２部）

※工事の進捗状況を工種別、工程ごとに撮影してください。現場に掲げる各種看板類等の掲示物についても写真記録してください。

※工事完了後に不可視となる部分、安全対策等についても撮影してください。

特 記 仕 様 書

１．　工事概要

本工事は、本市リサイクルセンターに設置してある破砕設備、選別設備、集塵・換気設備及び電気設備の改修工事です。現場での作業日程については、当センターの状況を十分に把握し、市担当者等と協議の上、決定すること。

２．　各工種の仕様等については次のとおりとする。

（１）破砕設備改修

・二軸破砕機の先端チップ交換及び補修

・回転破砕機ローター内壁肉盛補修

（２）選別設備改修

・缶ラインアルミ選別機補修

（３）集塵・換気設備改修

・集塵ダクト清掃及び補修

（４）電気設備改修

・ビン・缶選別設備制御盤部品更新

・シャッター更新

※撤去品は敷地内の指定場所に運んでください。

３．　法定外の労災保険の付保

受注者は、本工事に従事する者の業務上の負傷等に対する補償に必要な金額を担保するため、法定外の労災保険に付さなければならない。なお、保険契約を締結したときは、現場施工に着手する前までに、確認書類（証券の写し等）を監督員に提示すること。

○ビン・缶選別設備制御盤部品更新（詳細）

部品名	備考	数量
ﾉｰﾋｭｰｽﾞﾌﾞﾚｰｶ	3P　225AF/225AT	1
同上端子ｶﾊﾞｰ	3P	1
ﾉｰﾋｭｰｽﾞﾌﾞﾚｰｶ	3P100AF/100AT	1
同上端子ｶﾊﾞｰ	3P	1
ﾉｰﾋｭｰｽﾞﾌﾞﾚｰｶ	3P30AF/20AT	2
同上端子ｶﾊﾞｰ	3P	2
ﾉｰﾋｭｰｽﾞﾌﾞﾚｰｶ	3P30AF/15AT	6
同上端子ｶﾊﾞｰ	3P	6
ﾉｰﾋｭｰｽﾞﾌﾞﾚｰｶ	3P30AF/10AT	5
同上端子ｶﾊﾞｰ	3P	5
ﾉｰﾋｭｰｽﾞﾌﾞﾚｰｶ	3P30AF/5AT	1
同上端子ｶﾊﾞｰ	3P	1
ﾉｰﾋｭｰｽﾞﾌﾞﾚｰｶ	3P30AF/30AT	2
ｻｰｷｯﾄﾌﾟﾛﾃｸﾀ	2P10AT	1
ｻｰｷｯﾄﾌﾟﾛﾃｸﾀ	2P5AT	4
電磁開閉器	AC200V、12～18A、1a	2
電磁開閉器	AC200V	2
電磁開閉器	AC200V	1
電磁開閉器	AC200V、7～11A 、1a	2
電磁開閉器	AC200V、5～8A、1a	4
電磁開閉器	AC200V、2.8～4.2A、1a	5
電磁開閉器	AC200V、1.7～2.6A	1
電磁開閉器	AC200V、0.24～0.36A	1
電磁開閉器	AC200V、1.7～2.6A、1b*2	1

電磁開閉器	AC200V、5～8A	1
電磁開閉器	AC200V、2.8～4.2A	2
電磁開閉器	AC200V、0.64～0.98A	1
ｻｰﾏﾙﾘﾚｰ	34～50A	1
DC 電源装置	DC24V、4.5A,100W	1
ﾄﾗﾝｽ	AC200V/100V、500VA	1
ﾉｲｽﾞﾌｨﾙﾀｰ		1
蛍光灯	AC100V、50HZ	1
換気扇	AC200V	1
ｽﾀｰﾃﾞﾙﾀ・ﾀｲﾏ	AC200V	1
ﾀｲﾏ	AC200V	1
補助ﾘﾚｰ	AC200V、CR 内蔵	1
補助ﾘﾚｰ	DC24V、ﾀﾞｲｵｰﾄﾞ内蔵	1
ﾘﾚｰﾀｰﾐﾅﾙ	DC24V	4
同上短絡板		19
中継端子台		4
ｻｰｼﾞ吸収ﾕﾆｯﾄ	MS ｺｲﾙ用	19
ｾｯﾄﾗｯﾌﾟ		2
補助ﾘﾚｰ	DC24V	2
補助ﾘﾚｰ	AC100V	6
ｼｰｹﾝｻ CPU		1
ﾍﾞｰｽ		1
電源		1
入力ﾕﾆｯﾄ		2
出力ﾕﾆｯﾄ		1
ﾊﾟﾄﾗｲﾄ	AC200V、赤緑青	2

同上ﾌﾞﾗｹｯﾄ		2
ﾉｰﾋｭｰｽﾞﾌﾞﾚｰｶ	3P30AF/15AT	3
同上端子ｶﾊﾞｰ	3P	3
ﾉｰﾋｭｰｽﾞﾌﾞﾚｰｶ	2P30AF/30AT	3
同上端子ｶﾊﾞｰ	2P	3
集合表示灯	R（2）、G（4）、W（2）	1
ｾﾚｸﾀｽｲｯﾁ		2
押釦ｽｲｯﾁ	赤、ﾌﾟｯｼｭﾛｯｸﾀｰﾝﾘｾｯﾄ形	2
照光式押釦ｽｲｯﾁ	緑、AC200V、LED	18
ｾﾚｸﾀｽｲｯﾁ		1
ｲﾝﾊﾞｰﾀ		1
ｲﾝﾊﾞｰﾀ		1
ｲﾝﾊﾞｰﾀ		1
ｲﾝﾊﾞｰﾀ		1